

### **INNOVATIONS FOR PERFECT QUALITY!**

Schugoma



#### Vorstellung eines

- prozesssicheren
- kostensparenden
- Daten erfassenden Systems

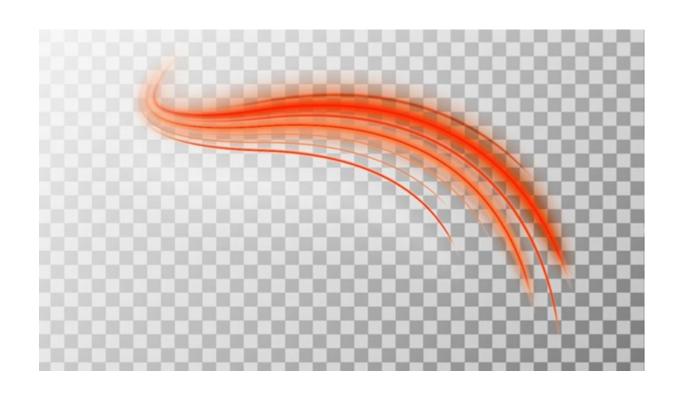
zur Primer-Trocknung und Profilvorwärmung

im Bereich der Profilummantelung



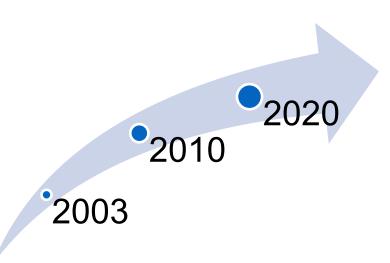


Schugoma erfolgreicher
Partner der
Holzbearbeitungsindustrie
mit Heißlufttechnik



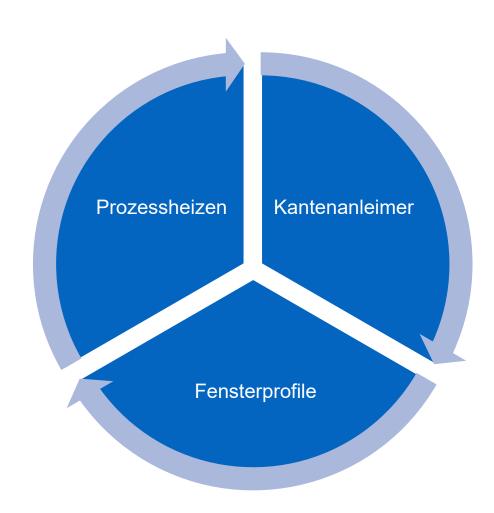


Seit Jahren ein wartungsfreies System.





Dieses prozesssichere System kann auf andere Branchen übertragen werden.





Seit Anfang 2019 erfolgreiche Tests im Labor der Firma Kleiberit.





Vorteilen gegenüber herkömmlichen Heißluftgebläsen.





Prozesssicher durch interne Überwachung.





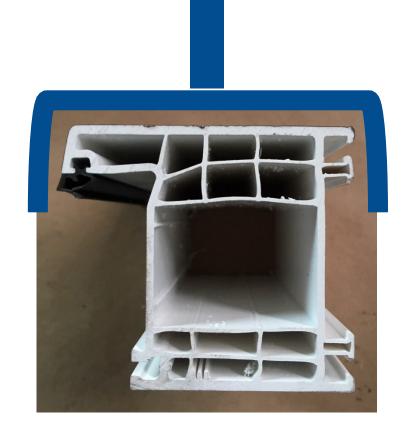
Reproduzierbare Ergebnisse durch passgenaue Wechsel-Düsen.

Der Wechsel erfolgt in wenigen Sekunden.





Enganliegende Düsenschablonen verringern Umwelteinflüsse





Zusätzlich zu der Düsenschablone kann ein dazugehöriges Programm

(Temperatur und Luftmenge)

in der Steuerung hinterlegt werden.





#### Erfassung von Prozessparametern wie z. B.:

- Luftmenge
- Profiltemperatur
- Raumtemperatur
- Feuchtigkeit
- Vorschubgeschwindigkeit
- Automatisches anpassen von Temperatur und Luftmenge zur Erreichung der vorgegebenen Zielwerte



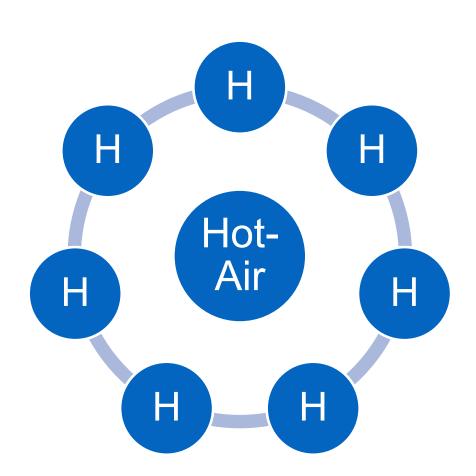
#### Geschlossenes System:

- Kein Kontakt zwischen
   Glühfäden & Lösemitteln
- Keine Luftverunreinigungen
- Mehr Sicherheit





Langlebige System zur garantierten Lufterhitzung.





Durch die kurzen Rüstvorgänge

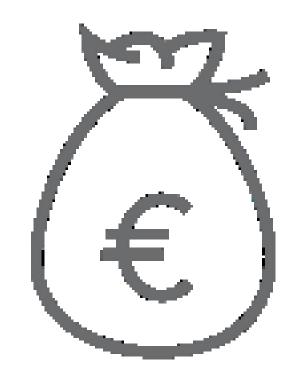
(Düsenwechsel in kürzester Zeit)

ist neben der Prozesssicherheit auch die Zeiteinsparung ein wichtiger Faktor.





Zusätzlich zu der
Zeiteinsparung,
findet auch,
eine erhebliche
Energieeinsparung statt,
trotz des Einsatzes von
Druckluft,





## Im Zeitalter von Industrie 4.0 und der Erkenntnis, dass Daten

"das Gold der Neuzeit"

sind, ist eine Datenerfassung ein wesentlicher Pluspunkt dieses Systems.

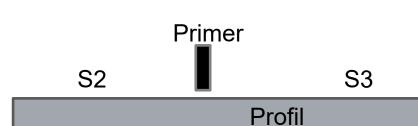


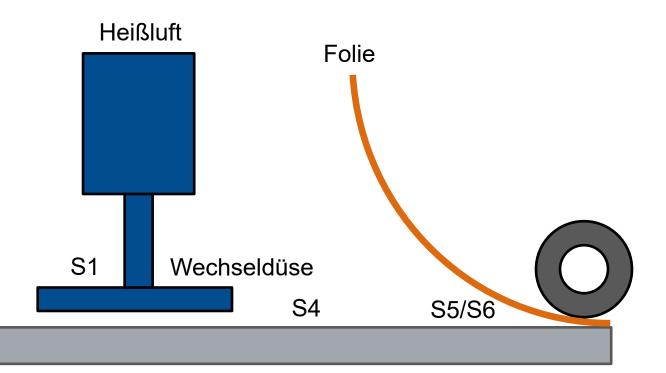
Zum Prozess selbst können die Temperaturen an allen gewünschten Stellen erfasst und weggeschrieben werden.





- S1 Temperatur Heißluftdüse
- S2 Temperatur Profil vor Primerung
- S3 Temperatur Profil vor Heißluftdüse
- S4 Temperatur Profil hinter Heißluftdüse
- S5 Temperatur Nippoint (Folie)
- S6 Temperatur Nippoint (Profil)







#### Temperaturerfassung von z. B.:

- Raumluft
- Profil vor Primerung
- Profil vor Heißluftdüse
- Heißluftdüse
- Profil hinter Heißluftdüse
- Profil Nippoint
- Folie Nippoint
- Profil Maschinenende
- Berechnet: Delta zwischen Profil hinter Heißluftdüse und Nippoint



#### Weitere automatische Erfassung von:

- Datum
- Uhrzeit
- Luftfeuchtigkeit
- Luftmenge
- Ist Vorschubgeschwindigkeit



#### Manuelle Erfassung oder mit Barcode:

- Maschinennummer
- Maschinenbediener
- Charge und Produktname Profil
- Charge und Produktname Primer
- Charge und Produktname Klebstoff
- Charge und Produktname Folie
- Soll Auftragsmenge Primer
- Soll Auftragsmenge Kleber



# Die Hot-Air-Technologie von Schugoma System ist zum Patent angemeldet!



# KLEBERIT® ADHESIVES - COATINGS





## **INNOVATIONS FOR PERFECT QUALITY!**

Besten Dank für Ihre Aufmerksamkeit